

INHALTSVERZEICHNIS



Innovative grinding technology since 1895

SCHLEIFMITTELARTEN AUF LAGER - Seite 2

FLACHSCHLEIFEN - Seite 3-5

Pendelschleifen
 Profilschleifen
 Nutenschleifen

AUSSENRUNDSCHLEIFEN - Seite 6-7

Schleifen zwischen Spitzen

SCHLEIFSCHNECKEN - Seite 8-11

Schleifschnecken
 Schleifschnecken mit Feinschleifzone
 Schleifschnecken mit Polierzone
 Schleifschnecken für das Schleifen mit Störkonturen

EINPROFILSCHLEIFSCHEIBEN - Seite 12

WERKZEUGSCHLEIFEN

Schleißbock- und Ständerschleifmaschinen - Seite 13-16
Topf- Schleifscheiben gerade - Seite 17
Topf-Schleifscheiben konisch - Seite 18
Trennscheiben - Seite 19
Tellerschleifscheiben - Seite 20
Bohrer-Schleifscheiben - Seite 21
Sägeschärfscheiben - Seite 22-26

ABRICHTEN UND SCHÄRFEN

Abrichtsteine- und Geräte - Seite 27

ZUBEHÖR

Kunststoff-Zwischenlagen - Seite 28
Reduzierbuchsen - Seite 29

ISO-FORMENÜBERSICHT - Seite 30-32



KREBS & RIEDEL Schleifscheibenfabrik
 GmbH & Co. KG
 Bremer Str. 44 | 34385 Bad Karlshafen
 Tel.: +49 5672 1840 | mail@krebs-riedel.de
www.krebs-riedel.de

Stand: 19.12.2024

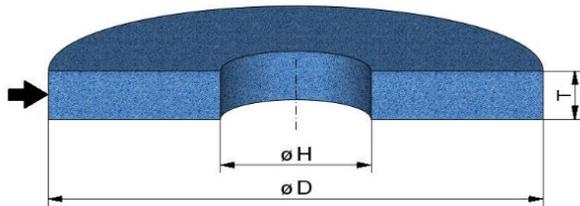


Schleifmittelkennzahl	Schleifmittel	Name
10A	Normalkorund	
20A	Halbedelkorund	
24A	Halbedelkorund	
35A	Edelkorund weiß	
38A	Mischung Einkristall und Normalkorund	
40A	Edelkorund rosa	EK
43A	Mischung Edelkorund rubin/weiß	
47A	Edelkorund rubin	
57C	Siliziumcarbid grün	SiC
131A	Einkristallkorund	EKK
137A	Mischung Edelkorund weiß / Einkristallkorund	
140A	Mischung Sinterkorund	
148A	Mischung Sinterkorund	Blue Moon
191A	Mischung Spezial-Sinterkorund	Blue Moon T
199A	Mischung Spezial-Sinterkorund	Blue Moon TZ
200A	Mischung Spezial-Sinterkorund	Blue Moon TZ

Schleifmittel: Korund: 35A, 40A, 47A, 131A, 137A | Sinterkorund: 140A | Siliziumcarbid: 57C
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Aba, Jung, ELB, G+H, Blohm, u.a.
 Information: Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir CBN-Schleifkörper in keramischer Bindung



Innovative grinding technology since 1895



PENDELSCHLEIFEN

Längs- & Einstechschleifen	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	10651	200	20	51	EK	35A	46	H	7	V	44	35-50	Universal
Gerade Schleifscheibe	10652	200	25	51	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe	186594	200	25	51		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	10233	225	25	51	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe	169856	225	25	51		137A	46	I	10	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	140723	225	25	51	EKK	131A	46	F	10	V	92		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	186596	225	25	51		47A	46	I	12	V	170		VA, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186595	225	25	51		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	186597	225	25	51	SiC	57C	60	I	10	V	159		Hartmetall, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	10232	250	25	51	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe	186836	250	25	51		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	10231	250	25	76	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe	186598	250	25	76		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	21031	250	32	76	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe*	10063	300	50	76	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe*	10666	300	50	76	EK	35A	36	F	10	V	92		Universalschuppen
Gerade Schleifscheibe*	10141	300	50	76	EK	40A	46	G	8	V	92		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe*	167188	300	50	76		137A	46	I	10	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe*	140724	300	50	76	EKK	131A	46	F	10	V	92		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe*	186600	300	50	76		47A	46	I	12	V	170		VA, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe*	177406	300	50	76		140A	46	I	12	V	170-30	Hochlegierter gehärteter Stahl	
Gerade Schleifscheibe*	186599	300	50	76	SiC	57C	60	I	10	V	159	Hartmetall, Nitrierstahl	

* mit 155 x 10/10 Aussparung beidseitig

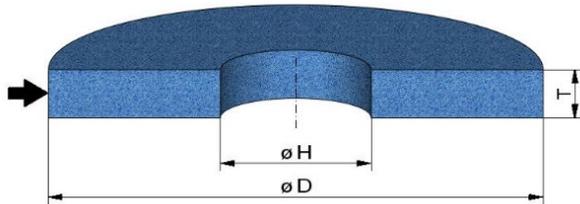


FLACHSCHLEIFEN - FORM 1

Schleifmittel: Korund: 35A, 40A, 47A, 131A, 137A | Sinterkorund: 140A | Siliziumcarbid: 57C
Profil: Form A
Maschinentyp: Aba, Jung, ELB, G+H, Blohm, u.a.
Information: Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir CBN-Schleifkörper in keramischer Bindung



Innovative grinding technology since 1895



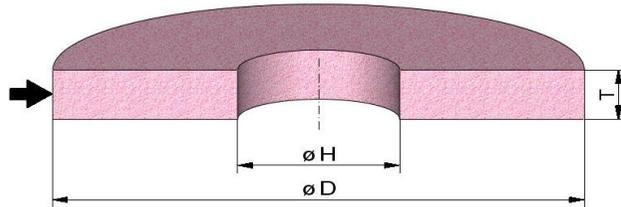
PENDELSCHLEIFEN

Längs- & Einstechschleifen	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	90920	350	40	127	EK	35A	46	H	7	V	44	35-50	Universal
Gerade Schleifscheibe	186591	350	40	127		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	10100	400	50	127	EK	35A	46	H	7	V	44		Universal
Gerade Schleifscheibe	10109	400	50	127	EK	40A	46	G	8	V	92		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	181825	400	50	127		137A	46	I	10	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	140725	400	50	127	EKK	131A	46	F	10	V	92		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	162945	400	50	127		47A	46	I	12	V	170		VA, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186592	400	50	127		140A	46	I	12	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	163916	400	100	127		35A	46	J	13	V	176		Universal
Gerade Schleifscheibe	173948	400	100	127		140A	46	J	13	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl

Schleifmittel: Korund: 40A
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Jung, ELB, G+H u.a.



Innovative grinding technology since 1895



DIAFORMSCHLEIFEN

Diaformschleifen	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	10261	250	32	51	EK	40A	120	I	8	V	92	35-50	?

NUTENSCHLEIFEN

Nutenschleifen	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	166491	200	20	51	EK	40A	120	K	8	V	170	35-50	Universal
Gerade Schleifscheibe	166493	300	20	76	EK	40A	120	K	8	V	170		Universal

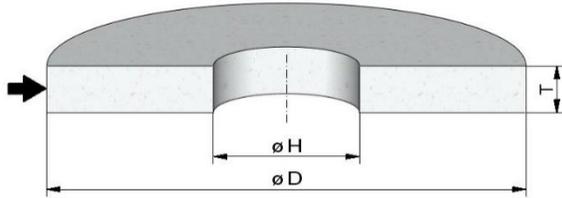
AUSSENRUNDSCHLEIFEN - SCHLEIFEN ZWISCHEN SPITZEN - FORM 1

Schleifmittel:
 Profil:
 Maschinentyp:

Korund: 35A, 47A, 137A | Sinterkorund: 140A | Siliziumcarbid: 57C
 Form A oder nach Wahl
 Studer, Kellenberger, Tacchella, u.a.



Innovative grinding technology since 1895



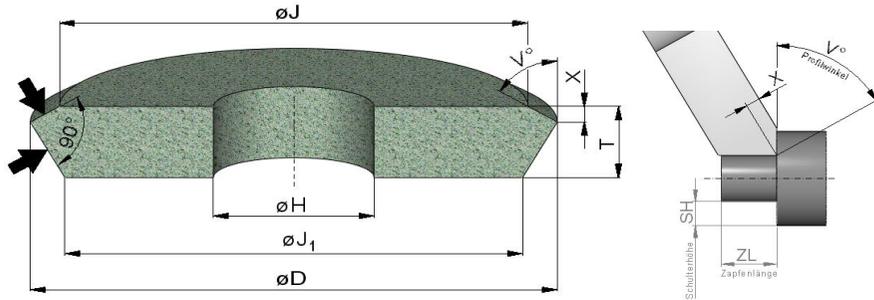
LÄNGS- & EINSTECHSCHLEIFEN

Schleifen zwischen Spitzen	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	186578	400	30	127		35A	80	I	8	V	176	35-50	Universal
Gerade Schleifscheibe	186580	400	30	127		137A	80	I	8	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	186579	400	30	127	SiC	57C	80	I	8	V	159		Hartmetall, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186581	400	30	127		140A	80	I	10	V	174-30		Universal C60-HSS
Gerade Schleifscheibe	186582	400	50	127		35A	80	I	8	V	176		Universal
Gerade Schleifscheibe	186584	400	50	127		137A	80	I	8	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	186586	400	50	127		47A	70	I	12	V	170		VA, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186583	400	50	127	SiC	57C	80	I	8	V	159		Hartmetall, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186585	400	50	127		140A	80	I	10	V	174-30		Universal C60-HSS
Gerade Schleifscheibe	169945	500	50	203		35A	80	I	8	V	176		Universal
Gerade Schleifscheibe	186588	500	50	203		137A	80	I	8	V	170		Gehärteter Stahl
Gerade Schleifscheibe	186590	500	50	203		47A	70	I	12	V	170		VA, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186587	500	50	203	SiC	57C	80	I	8	V	159		Hartmetall, Nitrierstahl
Gerade Schleifscheibe	186589	500	50	203		140A	80	I	10	V	174-30		Universal C60-HSS

Schleifmittel: Korund: 35A
 Profil: Form N - V und X nach Angabe
 Maschinentyp: Studer, Kellenberger, Tacchella, u.a.
 Information: Zum Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien empfehlen wir CBN-Schleifkörper in keramischer Bindung



Innovative grinding technology since 1895

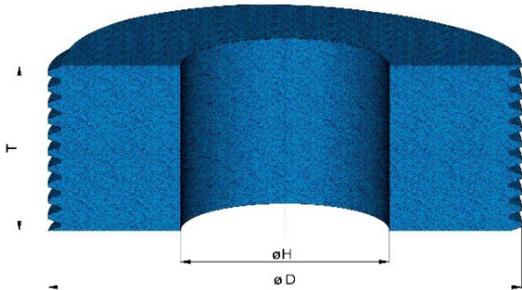


SCHRÄGEINSTECHSCHLEIFEN

Schleifen zwischen Spitzen	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	186666	500	63	127		35A	80/1	I	14	V	176	35-50	Universal
Gerade Schleifscheibe	186667	500	63	127		35A	120	I	14	V	176		Universal, fein
Gerade Schleifscheibe	186668	500	63	203		35A	80/1	I	14	V	176		Universal
Gerade Schleifscheibe	186669	500	63	203		35A	120	I	14	V	176		Universal, fein
Gerade Schleifscheibe	160386	500	80	203		35A	80/1	I	14	V	176		Universal
Gerade Schleifscheibe	160930	500	80	203		35A	120	I	14	V	176		Universal, fein

Schleifmittel:
Standard Eingriffswinkel EW:

Korund: 43A | Sinterkorund: 140A, 148A Blue Moon, 199A Blue Moon TZ
12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°



Mögliche Module:
Gangzahl:
Profil:

1- 12 je nach EW
Maximal 9
Profiliert oder unprofiliert



Innovative grinding technology since 1895



KONTINUIERLICHES WÄLZSCHLEIFEN

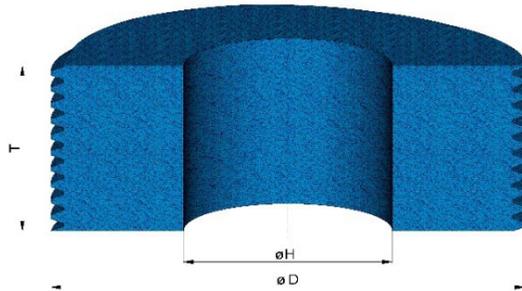
Schleifschnecken		Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _c max. [m/s]
Reishauer	Schleifschnecke	185105	275	125	160		43A	120	I	12	V	170	80
	Schleifschnecke	165143	275	125	160	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	174418	275	125	160	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	183466	275	160	160		43A	120	I	12	V	170	
	Schleifschnecke	156067	275	160	160	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	154998	275	160	160	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	186214	275	160	160	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	
	Schleifschnecke	186215	300	145	160		43A	120	I	12	V	170	
	Schleifschnecke	186216	300	145	160	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
KAPP NILES	Schleifschnecke	155113	250	125	145	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	80
	Schleifschnecke	176305	280	160	115		43A	120	I	12	V	170	
	Schleifschnecke	175263	280	160	115		140A	80	H	13	V	170-60	
	Schleifschnecke	156643	280	160	115	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	159893	280	160	115	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	165131	300	160	145	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	177044	300	160	145	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	182782	300	160	145	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	
	Schleifschnecke	186220	300	200	115	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	178873	300	200	115		140A	80	H	13	V	170-60	
	Schleifschnecke	186221	300	200	115	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	
	Schleifschnecke	186222	320	125	115		43A	120	I	12	V	170	
	Schleifschnecke	186223	320	125	115	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	



VERZÄHNUNGSSCHLEIFEN - FORM A

Schleifmittel:
Standard Eingriffswinkel EW:

Korund: 43A | Sinterkorund: 140A, 148A Blue Moon, 199A Blue Moon TZ
12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°



Mögliche Module:
Gangzahl:
Profil:

1- 12 je nach EW
Maximal 9
Profiliert oder unprofiliert



Innovative grinding technology since 1895



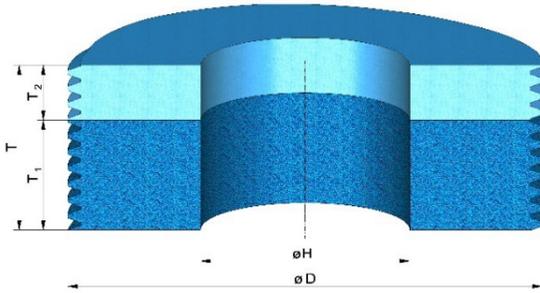
KONTINUIERLICHES WÄLZSCHLEIFEN

Schleifschnecken		Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _c max. [m/s]
Liebherr	Schleifschnecke	171829	240	200	76,2		140A	80	I	12	V	170-30	63
	Schleifschnecke	186227	240	200	76,2	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	186226	240	200	76,2	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	
	Schleifschnecke	186228	240	230	110		140A	80	I	12	V	170-30	
	Schleifschnecke	186229	240	230	110	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	186230	240	230	110	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	
	Schleifschnecke	171045	320	230	110		140A	80	I	12	V	170-30	
	Schleifschnecke	186231	320	230	110		140A	80	H	13	V	170-60	
	Schleifschnecke	159290	320	230	110	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	
	Schleifschnecke	186232	320	230	110	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	

VERZÄHNUNGSSCHLEIFEN - FORM A

Schleifmittel:
Standard Eingriffswinkel EW:

Korund: 35A | Sinterkorund: 148A Blue Moon
12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°



Mögliche Module:
Gangzahl:
Profil:

1- 12 je nach EW
Maximal 9
Profiliert oder unprofiliert



Innovative grinding technology since 1895



KONTINUIERLICHES WÄLZSCHLEIFEN

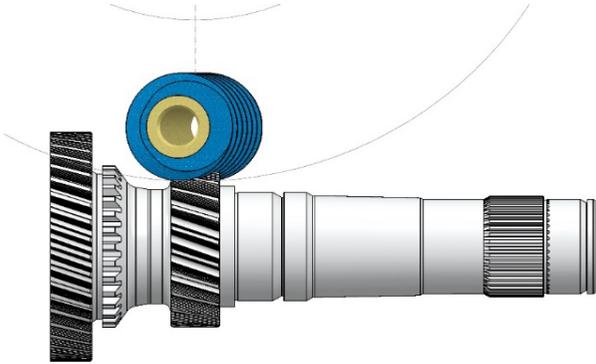
Verbund-Schleifschnecken	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _c max. [m/s]	
Reishauer	Verbund-Schleifschnecke Feinschleifen	170580	275	160 (100/60)	160	Blue Moon	148A 35A	80 320	J G	11 10	V V	174-30 176	80
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186270	275	160 (100/60)	160	Blue Moon	148A 35A	80 600	J P	11 6	V P	174-30 122	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186266	275	160 (100/60)	160	Blue Moon	148A 35A	120 600	J P	11 6	V P	174-30 122	
KAPP NILES	Verbund-Schleifschnecke Feinschleifen	186292	280	160 (105/55)	115	Blue Moon	148A 35A	80 320	J G	11 10	V V	174-30 176	80
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186275	280	160 (105/55)	115	Blue Moon	148A 35A	80 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	180757	280	160 (105/55)	115	Blue Moon	148A 35A	120 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186281	300	160 (105/55)	145	Blue Moon	148A 35A	80 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	180759	300	160 (105/55)	145	Blue Moon	148A 35A	120 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
Liebherr	Verbund-Schleifschnecke Polieren	183019	240	230 (150/80)	110	Blue Moon	148A 35A	80 600	J P	11 6	V P	174-30 122	80
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186286	240	230 (150/80)	110	Blue Moon	148A 35A	120 600	J P	11 6	V P	174-30 122	



VERZÄHNUNGSSCHLEIFEN - FORM A

Schleifmittel:
Standard Eingriffswinkel EW:

Korund: 35A | Sinterkorund: 148A Blue Moon, 199A Blue Moon TZ
12°, 14,5°, 15°, 16°, 17°, 19°, 20°, 21°, 22°



Mögliche Module:
Gangzahl:
Profil:

1- 12 je nach EW
Maximal 9
Profiliert oder unprofiliert



Innovative grinding technology since 1895



KONTINUIERLICHES WÄLZSCHLEIFEN

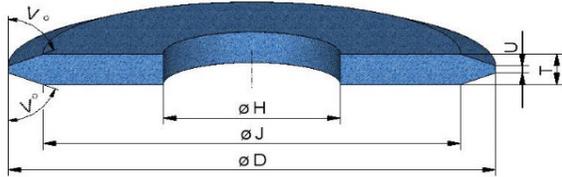
Schleifschnecken für das Schleifen mit Störkontur		Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _c , max. [m/s]
KAPP NILES	Schleifschnecke	186218	110	180	34	Blue Moon	148A	80	J	11	V	174-30	80
	Schleifschnecke	179182	110	180	34	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	186279	110	180 (125/55)	34	Blue Moon	148A 35A	80 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
	Verbund-Schleifschnecke Polieren	180758	110	180 (125/55)	34	Blue Moon	148A 35A	120 600	J Q	11 6	V P	174-30 112	
Liebherr	Schleifschnecke	186225	120	200	40	Blue Moon	148A	120	J	11	V	174-30	63
	Schleifschnecke	186224	120	200	40	Blue Moon TZ	199A	120	J	11	V	174-50	

EINPROFILSCHLEIFSCHEIBEN - FORM 1

Schleifmittel: Korund: 35A | Sinterkorund: 140A, 191A Blue Moon T, 200A Blue Moon TZ
Profil: Form E, vorprofiliert nach Kundenangabe
Maschinentyp: Höfler, Klingelberg, Gleason, KAPP NILES, Reform, u.a.



Innovative grinding technology since 1895



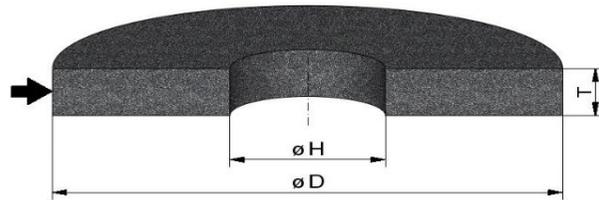
TEILWÄLZ- & PROFILSCHLEIFEN

Einprofilschleifscheibe	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck	
Einprofilschleifscheibe	185608	200	20	76,2		140A	80	H	13	V	174-60	50	kleine Module	
Einprofilschleifscheibe	186140	350	40	127		140A	46	I	10	V	174-30		50	kleine, mittlere Module
Einprofilschleifscheibe	186141	400	63	127		140A	46	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186142	350	40	127		140A	60	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186143	400	63	127		140A	60	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	170086	350	40	127		35A	80	I	10	V	170			
Einprofilschleifscheibe	159540	400	63	127		35A	80	I	10	V	170			
Einprofilschleifscheibe	186144	350	40	127		140A	80	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186145	400	63	127		140A	80	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186146	350	40	127		140A	100	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186147	400	63	127		140A	100	I	10	V	174-30			
Einprofilschleifscheibe	186148	350	40	127	Blue Moon T	191A	80	I	14	V	164-50			
Einprofilschleifscheibe	186149	400	63	127	Blue Moon T	191A	80	I	14	V	164-50			
Einprofilschleifscheibe	179175	350	40	127	Blue Moon TZ	200A	60	I	14	V	164-75			
Einprofilschleifscheibe	186150	400	63	127	Blue Moon TZ	200A	60	I	14	V	164-75			

Schleifmittel: Korund: 10A
 Profil: Form A, gerade Schleifscheibe
 Maschinentyp: Schleifbock



Innovative grinding technology since 1895



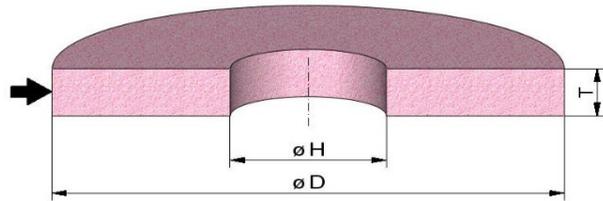
WERKZEUGSCHLEIFEN

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	90911	150	20	32		10A	36	P	3	V	11	35	Legierte und unlegierte Stähle
Gerade Schleifscheibe ¹	10053	150	20	32		10A	60	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe ²	21034	175	25	32		10A	36	P	3	V	11		
Gerade Schleifscheibe ²	10583	175	25	32		10A	80	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe ²	10036	175	32	32		10A	36	P	3	V	11		
Gerade Schleifscheibe ²	91260	200	25	32		10A	36	P	3	V	11		
Gerade Schleifscheibe ²	10567	200	25	32		10A	80	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe ²	10037	200	32	32		10A	36	P	3	V	11		
Gerade Schleifscheibe ²	10170	200	32	32		10A	60	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe	127685	250	40	51		10A	60	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe ³	10592	300	40	76		10A	24	Q	3	V	11	50	Legierte und unlegierte Stähle
Gerade Schleifscheibe ³	10587	300	40	51		10A	36	P	3	V	11		
Gerade Schleifscheibe ³	92095	300	40	51		10A	46	O	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe ³	10590	300	40	51		10A	60	N	5	V	12		
Gerade Schleifscheibe	10601	400	50	127		10A	60	N	5	V	12	35	

- 1) Auch mit Bohrung 20 / 25 mm lieferbar
- 2) Auch mit Bohrung 20 / 25 / 51 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen
- 3) Auch mit einseitiger Aussparung 125 x 19 mm (ISO-Form 5) lieferbar



Schleifmittel: Korund: 40A
 Profil: Form A, gerade Schleifscheibe
 Maschinentyp: Schleifbock



Innovative grinding technology since 1895

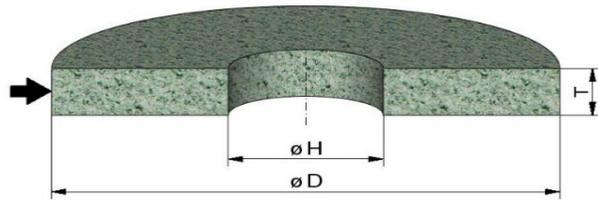
WERKZEUGSCHLEIFEN

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	90969	150	20	32		40A	46	M	5	V	13	35	Legierte und unlegierte Stähle
Gerade Schleifscheibe ¹	100995	150	20	32		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ¹	10196	150	20	32		40A	80	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10219	175	25	32		40A	46	M	5	V	13	40	
Gerade Schleifscheibe ²	118379	175	25	32		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10194	175	25	32		40A	80	M	5	V	13	35	
Gerade Schleifscheibe ²	10199	175	32	32		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	101485	175	32	32		40A	80	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	92396	200	25	32		40A	46	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	91681	200	25	32		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10190	200	25	32		40A	80	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10214	200	32	32		40A	46	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10620	200	32	32		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ²	10192	200	32	32		40A	80	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ¹	10210	250	32	51		40A	46	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ¹	91261	250	32	51		40A	60	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ³⁺⁴	10209	300	40	51		40A	46	M	5	V	13		
Gerade Schleifscheibe ³⁺⁴	10206	300	40	51		40A	60	M	5	V	13		

- 1) Auch mit Bohrung 20 / 25 mm lieferbar
- 2) Auch mit Bohrung 20 / 25 / 51 mm lieferbar
- 3) Auch mit Bohrung 76 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen
- 4) Auch mit einseitiger Aussparung 125 x 19 mm (ISO-Form 5) lieferbar



Schleifmittel: Siliziumcarbid: 57C
 Profil: Form A, gerade Schleifscheibe
 Maschinentyp: Schleifbock



Innovative grinding technology since 1895

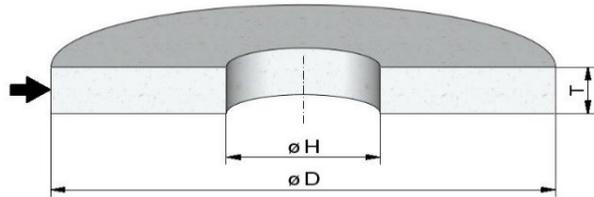
WERKZEUGSCHLEIFEN

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	91446	125	20	32	SiC	57C	80	I	5	V	53	35	Hartmetallwerkzeuge
Gerade Schleifscheibe ¹	23282	150	20	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	91281	150	25	32	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	100190	150	25	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	92686	175	25	32	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	10023	175	25	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	10249	175	32	32	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	10020	175	32	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	94133	200	25	32	SiC	57C	46	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	91486	200	25	32	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	100461	200	25	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	90852	200	32	32	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	10085	200	32	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ²	10138	250	32	32	SiC	57C	80	I	5	V	53		
Gerade Schleifscheibe ³⁺⁴	10238	300	40	51	SiC	57C	60	J	4	V	53		
Gerade Schleifscheibe ³⁺⁴	10135	300	40	51	SiC	57C	80	I	5	V	53		

- 1) Auch mit Bohrung 20 / 25 mm lieferbar
- 2) Auch mit Bohrung 20 / 25 / 51 mm lieferbar
- 3) Auch mit Bohrung 76 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen
- 4) Auch mit einseitiger Aussparung 125 x 19 mm (ISO-Form 5) lieferbar



Schleifmittel: Korund 35A
 Profil: Form A, gerade Schleifscheibe
 Maschinentyp: Schleifbock



Innovative grinding technology since 1895

WERKZEUGSCHLEIFEN

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	96128	125	25	32		35A	80	I	6	V	92	35	Holzbearbeitungswerkzeuge
Gerade Schleifscheibe ¹	93144	150	20	32		35A	46	J	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe ¹	10148	150	20	32		35A	60	K	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe ²	91455	200	25	32		35A	46	J	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe ²	91550	200	25	32		35A	60	K	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe ²	10045	200	25	32		35A	80	I	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe ²	93871	200	32	32		35A	60	K	6	V	92		

1) Auch mit Bohrung 20 / 25 mm lieferbar

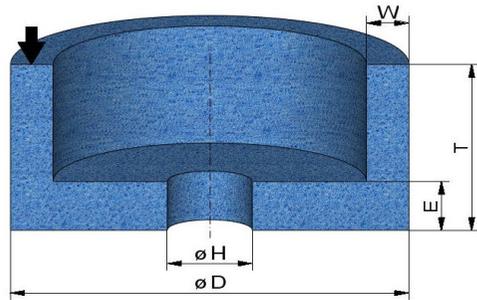
2) Auch mit Bohrung 20 / 25 / 51 mm lieferbar oder wahlweise mit Reduzierbuchsen



Schleifmittel: Korund: 35A | Sinterkorund: 140A | Siliziumcarbid: 57C
 Profil: D-Topf, zylindrisch
 Maschinentyp:



Innovative grinding technology since 1895



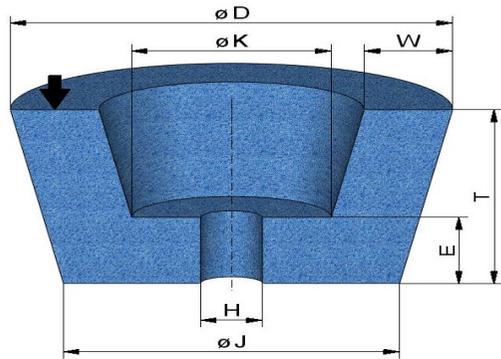
DREH-, FRÄS- UND BOHRWERKZEUGE

	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Topf-Schleifscheibe ¹	47193	80	40	20		35A	54	I	6	V	92	32	Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹	10118	100	50	20		35A	46	I	6	V	92		Universal grob
Topf-Schleifscheibe ¹	10119	100	50	20		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe	47912	100	50	20		35A	70/90	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹	10121	100	50	20		35A	80	I	5	V	13		Universal fein
Topf-Schleifscheibe	181102	100	50	20		140A	54	I	8	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Topf-Schleifscheibe	48152	100	50	20		57C	80	I	5	V	53		Hartmetall
Topf-Schleifscheibe ¹	47572	125	63	32		35A	46	I	6	V	92		Universal grob
Topf-Schleifscheibe ¹	47568	125	63	32		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹	47202	125	63	32		35A	80	I	5	V	13		Universal fein
Topf-Schleifscheibe	178761	125	63	32		140A	54	I	8	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Topf-Schleifscheibe ¹	17972	150	80	32		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe	173723	150	80	32		140A	54	I	8	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl

1) Auch mit Kantenhärtung 22 lieferbar (verbessert die Kantenhaltigkeit der Topfscheiben)



Schleifmittel: Korund: 35A | Sinterkorund: 140A
 Profil: E-Topf, kegelig
 Maschinentyp:



Innovative grinding technology since 1895

DREH-, FRÄS- UND BOHRWERKZEUGE

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Topf-Schleifscheibe ¹⁺²	10165	80	32	20		35A	54	I	6	V	92	32	Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹⁺³	46721	100	40	20		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹⁺⁴	10178	125	45	20		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹⁺⁴	178696	125	45	20		140A	54	I	8	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl
Topf-Schleifscheibe ¹⁺⁵	10179	150	50	32		35A	54	I	6	V	92		Universal mittel
Topf-Schleifscheibe ¹⁺⁵	174730	150	50	32		140A	54	I	8	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl

1) Auch mit Kantenhärtung 22 lieferbar (verbessert die Kantenhaltigkeit der Topfscheiben)

2) E 80 DIN 69149

3) E 100 ISO 11

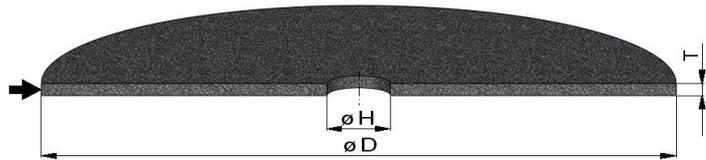
4) E 125 DIN 69149

5) E 150 DIN 69149



Schleifmittel:
Profil:

Korund: 10A
Form A



Innovative grinding technology since 1895

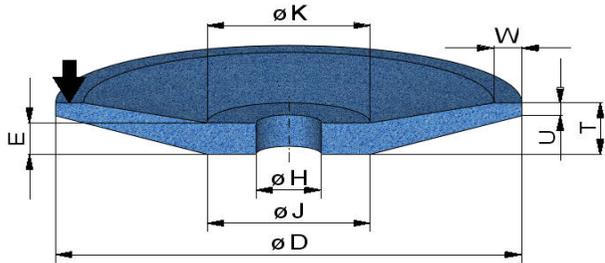
ZUM TRENNEN VON STICHELN

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Trennscheibe	10152	100	1	20		10A	60	O		B	20		

TELLERSCHLEIFSCHEIBEN - FORM 12

Schleifmittel:
Profil:

Korund: 40A | Sinterkorund: 140A
Form 12 (B-Teller)



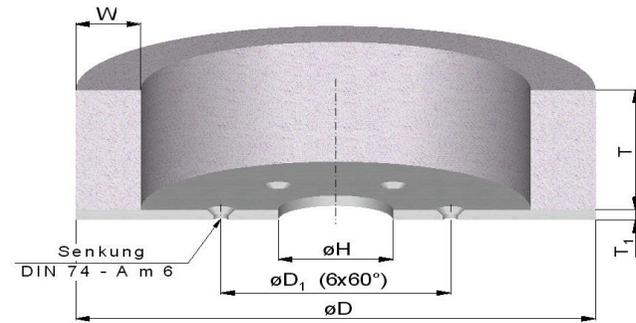
Innovative grinding technology since 1895

DREH- UND FRÄSWERKZEUGE

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _s , max. [m/s]	Verwendungszweck
Tellerschleifscheibe	10293	125/61	13/3,2	32		40A	60	J	5	V	13		Universal
Tellerschleifscheibe	180365	125/61	13/3,2	32		140A	60	I	6	V	196-50		Hochlegierter gehärteter Stahl
Tellerschleifscheibe	22581	150/66	16/3,2	32		40	60	J	5	V	13		Universal
Tellerschleifscheibe	173767	150/66	16/3,2	32		140A	54	K	6	V	170-30		Hochlegierter gehärteter Stahl

Schleifmittel:
 Profil:
 Maschinentyp:

Korund: 35A
 Form A
 Wedevag, Oliver



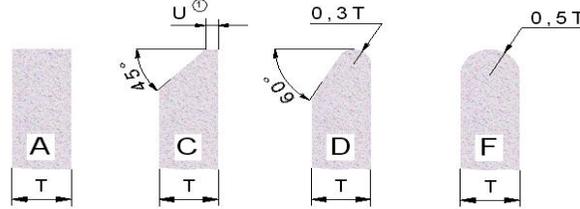
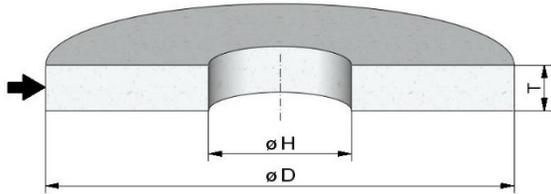
Innovative grinding technology since 1895

BOHRWERKZEUGE

	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	v _c max. [m/s]	Verwendungszweck
Scheibe auf Tragkörper gekittet	24713	229	50	125		35A	54	M	3	V	13		Universal - Wedevag
Scheibe auf Tragkörper gekittet	24884	229	50	125		35A	54	M	3	V	13		Universal - Oliver

SÄGENSCHÄRFSCHEIBEN - FORM 1

Schleifmittel: Korund: 35A
 Profil: Form A und alle Randprofile
 Maschinentyp:



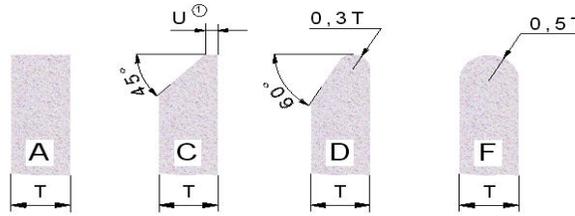
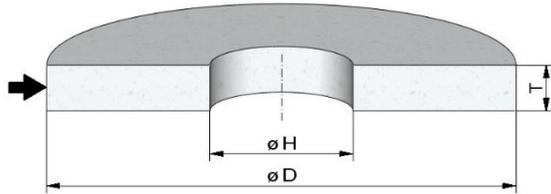
SÄGESCHÄRFEN HOLZINDUSTRIE

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck	
Gerade Schleifscheibe	10470	150	4	25		35A	60	M	6	V	92	Gatter, Bandsäge, universal	
Gerade Schleifscheibe	66274	150	6	25		35A	60	M	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66770	150	8	25		35A	60	M	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe	10458	150	10	32		35A	46	J	6	V	94		
Gerade Schleifscheibe	71091	150	10	25		35A	46	J	6	V	94	35	CV universal
Gerade Schleifscheibe	699297	200	4	32		35A	60	M	6	V	92	Gatter, Bandsäge, universal	
Gerade Schleifscheibe	10465	200	6	32		35A	60	M	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66181	200	8	32		35A	60	M	6	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66662	200	4	32		35A	46	J	6	V	94		
Gerade Schleifscheibe	71731	200	6	32		35A	46	J	6	V	94	40	CV universal
Gerade Schleifscheibe	66702	200	8	32		35A	46	J	6	V	94	35	CV universal
Gerade Schleifscheibe	66430	200	10	32		35A	46	J	6	V	94		
Gerade Schleifscheibe	10454	200	12	32		35A	46	J	6	V	94		

SÄGENSCHÄRFSCHEIBEN - FORM 1

Schleifmittel:
Profil:
Maschinentyp:

Korund: 20A, 35A, 38A
Form A und alle Randprofile



SÄGESCHÄRFEN HOLZ- UND METALLINDUSTRIE

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	10450	200	10		35A	60	K	6	V	92	35	Universal weich
Gerade Schleifscheibe	10449	200	12		35A	60	K	6	V	92		Universal mittel
Gerade Schleifscheibe	66185	200	10		35A	60	L	6	V	92		Universal hart
Gerade Schleifscheibe	66526	200	12		35A	60	L	6	V	92		CV universal
Gerade Schleifscheibe	94193	200	10		35A	60	M	6	V	92		Universal weich
Gerade Schleifscheibe	66657	200	12		35A	60	M	6	V	92		Universal mittel
Gerade Schleifscheibe	66548	250	8		35A	46	J	6	V	94		Universal hart
Gerade Schleifscheibe	10453	250	10		35A	46	J	6	V	94		CV universal
Gerade Schleifscheibe	10452	250	12		35A	46	J	6	V	94		Universal weich
Gerade Schleifscheibe	105428	250	8		35A	60	K	6	V	92		Universal mittel
Gerade Schleifscheibe	67040	250	10		35A	60	K	6	V	92		Universal hart
Gerade Schleifscheibe	21028	250	12		35A	60	K	6	V	92		CV universal
Gerade Schleifscheibe	66929	250	8		35A	60	L	6	V	92		Universal weich
Gerade Schleifscheibe	66184	250	10		35A	60	L	6	V	92		Universal mittel
Gerade Schleifscheibe	66182	250	12		35A	60	L	6	V	92		Universal hart
Gerade Schleifscheibe	10461	250	8		35A	60	M	6	V	92		CV universal
Gerade Schleifscheibe	10460	250	10		35A	60	M	6	V	92		Universal weich
Gerade Schleifscheibe	10459	250	12		35A	60	M	6	V	92		Universal mittel

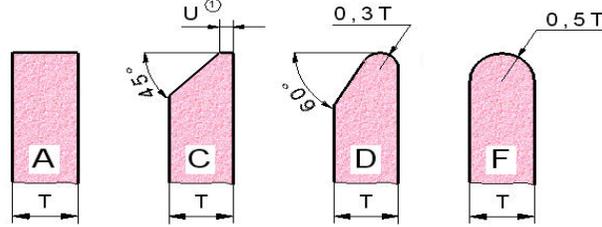
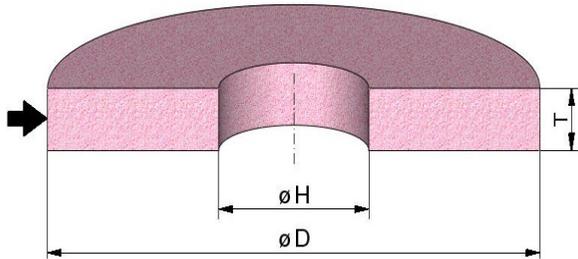
ABSETZSCHEIBEN FÜR VOLLMER LILLIPUT MASCHINEN

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Super Schleifscheibe	10831	120	2		20A	46	P	9	BF	90	50	
Trennscheibe	60274	120	2		38A	46	O	2	B	70	80	



SÄGENSCHÄRFSCHEIBEN - FORM 1

Schleifmittel: Korund: 40A
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Vollmer, Loroch u.a.



SÄGESCHÄRFEN HOLZ- UND METALLINDUSTRIE

	Artikel-Nr.	\varnothing mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	10423	150	1	25		40A	80	L	4	V	27	35	Universal
Gerade Schleifscheibe ¹	10420	150	2	25		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe ¹	10411	150	3	25		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	66359	150	4	25		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	71833	150	5	25		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66273	150	6	25		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	70982	150	8	25		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	10331	200	1	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	10328	200	1,5	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	10327	200	2	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	10326	200	2,5	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	10325	200	3	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	10324	200	3,5	32		40A	80	L	4	V	27		
Gerade Schleifscheibe	109748	200	4	32		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66385	200	5	32		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66204	200	6	32		40A	60	L	4	V	92		
Gerade Schleifscheibe	66596	200	8	32		40A	60	L	4	V	92		

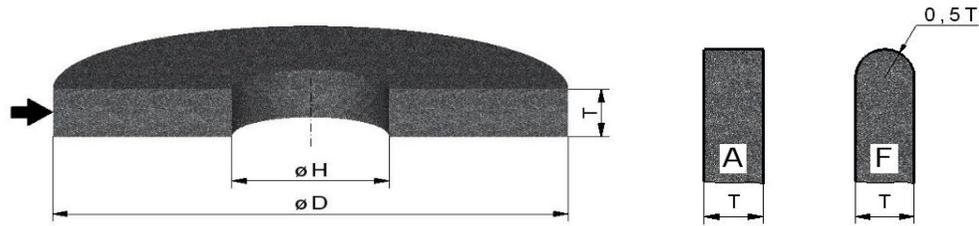
1) Auch mit Bohrungen 20/25/30 oder 32 mm lieferbar.



SÄGENSCHÄRFSCHEIBEN - FORM 1

Schleifmittel:
Profil:

Korund: 24A
Form A und F



Innovative grinding technology since 1895

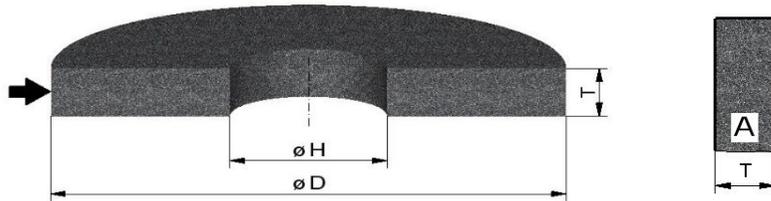
KETTENSÄGEN HOLZINDUSTRIE

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	66237	145	3,2		24A	54	L	5	V	13	35	Kettensäge universal
Gerade Schleifscheibe ¹	66332	145	3,2		24A	54	M	3	V	13		Kettensäge hart
Gerade Schleifscheibe ¹	66684	145	4		24A	54	L	5	V	13		Kettensäge universal
Gerade Schleifscheibe ¹	66685	145	4		24A	54	M	3	V	13		Kettensäge hart
Gerade Schleifscheibe ¹	66491	145	4,5		24A	54	L	5	V	13		Kettensäge universal
Gerade Schleifscheibe ¹	67346	145	4,5		24A	54	M	3	V	13		Kettensäge hart

1) Auch mit Bohrungen 20/22 mm lieferbar.

SÄGENSCHÄRFSCHEIBEN - FORM 1

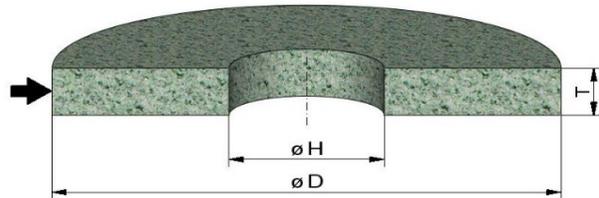
Schleifmittel: Korund: 131A
 Profil: Form A
 Maschinentyp: Weinig Rondamat



HSS-PROFILMESSER HOLZINDUSTRIE - PROFILSCHLEIFEN

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe	140729	225	5		131A	60	J	5	V	13	35	Universal mittel

Schleifmittel: Siliziumcarbid: 57C
 Profil: Form A



SCHLEIFSCHEIBEN FÜR SPANBRECHERNUTEN

	Artikel-Nr.	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Gerade Schleifscheibe ¹	92682	150	6	SiC	57C	120	L	4	V	50	35	Universal
Gerade Schleifscheibe ¹	92685	200	6	SiC	57C	120	L	4	V	50		Universal

1) Auch mit Bohrung 51 mm lieferbar

HANDABRICHTSTEINE ZUM SCHÄRFEN VON SCHLEIFSCHEIBEN

Bezeichnung	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Handabrichtsteine	10150	100	25	15		50C	36	R		V	53		
Handabrichtsteine	10149	125	30	20		50C	36	R		V	53		
Handabrichtsteine	10352	200	50	25		50C	14	R	2	V	53		
Handabrichtsteine	10354	200	50	25		50C	24	R		V	53		

HANDRUTSCHER FÜR DIE STEININDUSTRIE

Bezeichnung	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Handrutscher	10338	200	50	25		57C	30	L	4	V	51		
Handrutscher	16975	200	50	25		57C	60	K	4	V	51		

SÄUBERUNGSSTEINE FÜR CBN- UND DIA-SCHLEIFSCHEIBEN

Bezeichnung	Artikel-Nr.	ø mm	Breite mm	Bohrung mm	Name	Korn-art	Korn-größe	Härte	Porosität	Bindung	Bindungs-typ	vc, max. [m/s]	Verwendungszweck
Säuberungssteine	10329	100	25	15		35A	180	G	6	V	92		
Säuberungssteine	10171	100	25	15		35A	320	H	3	V	92		
Säuberungssteine	18653	100	50	25		57C	180	C		B	70		

RONDOR-ABRICHTGERÄTE

Bezeichnung	Verwendungszweck
Modell 00	Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 75 mm
Modell 0	Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 150 mm
Modell 1	Abrichten von Schleifscheiben bis Ø 200 mm

RONDOR-ABRICHTKREISEL FÜR RONDOR-ABRICHTGERÄT

Bezeichnung	Verwendungszweck
Für Modell 00	Ø 35 mm
Für Modell 0	Ø 45 mm
Für Modell 1	Ø 55 mm

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.	Außen ø mm	Innen ø mm	Stärke mm	Schleifscheibe Max.Abmessung Außen Ø mm	Schleifscheibe Max. Abmessung Bohrung Ø mm
ZFB-35	22	18	0,5	42	18
ZFB-5	25	14,5	0,5	77,5	14,5
ZFB-36	32	18	0,5	96	18
ZFB-7	40	22	0,5	120	22
ZFB-8	45	34	0,5	110	32
ZFB-6	53	24	0,5	159	24
ZFB-9	53	34	0,5	158	32
ZFB-37	55	26	0,5	165	26
ZFB-32	60	20	0,5	180	20
ZFB-27	60	41	0,5	160	41
ZFB-38	60	50	0,5	110	50
ZFB-31	70	22	0,5	210	22
ZFB-20	70	33	0,5	210	32
ZFB-10	73	54	0,5	168	51
ZFB-39	80	61	0,5	175	61
ZFB-24	81	56	0,5	206	56
ZFB-23	90	41	0,5	270	41
ZFB-33	90	66	0,5	210	66
ZFB-11	106	54	0,5	318	54
ZFB-40	110	33	0,5	330	33
ZFB-49	113	77	0,5	293	77
ZFB-12	113	82	0,5	268	82
ZFB-41	120	53	0,5	360	51
ZFB-13	120	77	0,5	335	77
ZFB-4	120	91	0,5	265	91
ZFB-42	125	33	0,5	375	33
ZFB-34	130	77	0,5	390	77
ZFB-30	145	111	0,5	315	111
ZFB-52	150	77	0,5	450	77
ZFB-43	150	102	0,5	390	101,6
ZFB-48	150	122	0,5	290	122
ZFB-47	160	53	0,3	480	53
ZFB-2	161	118	0,5	370	118
ZFB-28	165	130	0,5	340	130
ZFB-15	180	128	0,5	440	128
ZFB-26	180	146	0,5	350	146
ZFB-22	200	128	0,5	560	128
ZFB-1	206	161	0,5	426	161
ZFB-44	206	167	0,5	401	165
ZFB-55	210	180	0,5	350	180
ZFB-19	230	162	0,5	570	162
ZFB-50	245	220	0,5	370	220
ZFB-45	250	128	0,5	750	128
ZFB-16	255	204	0,5	515	204
ZFB-21	255	204	0,3	510	204
ZFB-54	258	162	0,5	700	162
ZFB-3	275	205	0,5	625	205
ZFB-29	280	204	0,5	664	204
ZFB-25	310	205	0,5	835	205
ZFB-17	315	255	0,5	615	255
ZFB-14	375	306	0,5	725	305
ZFB-46	380	205	0,5	1140	205
ZFB-18	430	306	0,5	1050	306

ZUBEHÖR

	Außen ø mm	Stärke mm	Bohrung ø mm
Reduzierbuchse	20	6	8
Reduzierbuchse	20	6	10
Reduzierbuchse	20	6	12
Reduzierbuchse	20	6	13
Reduzierbuchse	20	6	14
Reduzierbuchse	20	6	15
Reduzierbuchse	20	6	16
Reduzierbuchse	20	6	17
Reduzierbuchse	20	6	18
Reduzierbuchse	25	6	8
Reduzierbuchse	25	6	10
Reduzierbuchse	25	6	12
Reduzierbuchse	25	6	13
Reduzierbuchse	25	6	14
Reduzierbuchse	25	6	15
Reduzierbuchse	25	6	16
Reduzierbuchse	25	6	17
Reduzierbuchse	25	6	18
Reduzierbuchse	25	6	20
Reduzierbuchse	25	6	22
Reduzierbuchse	32	9	12
Reduzierbuchse	32	9	13
Reduzierbuchse	32	9	14
Reduzierbuchse	32	9	15
Reduzierbuchse	32	9	16
Reduzierbuchse	32	9	17
Reduzierbuchse	32	9	18
Reduzierbuchse	32	9	20
Reduzierbuchse	32	9	22
Reduzierbuchse	32	9	25
Reduzierbuchse	32	9	30
Reduzierbuchse	51	9	25
Reduzierbuchse	51	9	30
Reduzierbuchse	51	9	32
Reduzierbuchse	51	9	35
Reduzierbuchse	51	9	40

	Außen ø mm	Stärke mm	Bohrung ø Inch
Reduzierbuchse	20	6	1/2"
Reduzierbuchse	25	6	1/2"
Reduzierbuchse	25	6	3/4"
Reduzierbuchse	32	9	1/2"
Reduzierbuchse	32	9	3/4"
Reduzierbuchse	32	9	1"

Form	Bild	Typ	Artikelgruppe
1		Gerade Schleifscheibe	100
2		Schleifzylinder mit Tragscheibe verklebt oder gespannt	126
3		Einseitig konische Schleifscheibe	200
4		Zweiseitig konische Schleifscheibe	204
5		Einseitig ausgesparte Schleifscheibe	101
6		Zylindrischer Schleiftopf	413
7		Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe	102
9		Zylindrischer Doppelschleiftopf	?
11		Kegeliger Schleiftopf	417
12		Schleifteller	416

20		Einseitig verjüngte Schleifscheibe	202
21		Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe	203
22		Einseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe	208
23		Einseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe	108
25		Zweiseitig verjüngte und einseitig ausgesparte Schleifscheibe	124
26		Zweiseitig verjüngte und zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe	125
35		Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt	316
38		Abgesetzte Schleifscheibe	105
39		Doppelabgesetzte Schleifscheibe	116

